

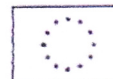


Fundusze
Europejskie
Program Regionalny



SAMORZĄD WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Przykona, dnia 12.10.2016 r.

Topmix Jankowski Jarosław
Dzigorzew 10
98-210 Sieradz

Adres do korespondencji:

Topmix Jankowski Jarosław
Wytwórnia Betonu Towarowego
ul. Przemysłowa 10
62-731 Przykona

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/2016

W związku z realizacją projektu pn. „Budowa hali i zakup innowacyjnych maszyn do produkcji betonów i prefabrykatów szansą dla firmy Topmix na wzrost konkurencyjności i innowacyjności przedsiębiorstwa” w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020, Działanie 1.5., Poddziałanie 1.5.2. Topmix Jankowski Jarosław ogłasza zgodnie z zasadą konkurencyjności postępowanie w trybie zapytania ofertowego na zakup, dostawę i montaż następujących elementów projektu:

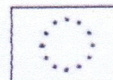
1. Przedmiot zamówienia:

1) Zakup i montaż węzła betoniarskiego wraz z obudową - 1 szt.

Zakupiony węzeł betoniarski wraz z obudową zostanie zamontowany w lokalizacji ul. Przemysłowa 10, 62-731 Przykona. Węzeł zapewni możliwość produkcji wszystkich klas betonu (począwszy od mieszanek związanych cementem do klasy C50/60 oraz betonów wysoko-wytrzymałych).

Proszę o wskazanie ceny z uwzględnieniem poniższych parametrów (lub równoważnych/lepszych technologicznie):

Konstrukcja	Stalowa konstrukcja zabezpieczona galwanicznie - ocynkowana, osadzenie dla mieszarki o objętości 2000/ 3000 litra
Wydajność	wydajność nominalna 60 - 80m ³ /h, możliwość produkcji wszystkich klas betonu (począwszy od mieszanek związanych cementem do klasy C50/60 oraz betonów wysoko-wytrzymałych)
Sprężarka	Moc sprężarki min. 7,5 kW
Zasobniki kruszyw	Liniowy zasobnik ocynkowany - 4 frakcje ustawione szeregowo o pojemności na poziomie min. 20 m ³ /30 ton każdy , masa zasobnika min. 20100 kg.
Transport i ważenie kruszywa	Segmentowe zawory dozujące 8 szt. z siłownikami pneumatycznymi, taśma wagowa z napędem i czujnikami tensometrycznymi (kompensacyjne jednostki cyfrowe wag) system ważenia dynamicznego. Przenośnik skipowy ocynkowany z napędem typu NORD, naczynie z dolnym otwieraniem o wielkości 3000/2000 l. napęd wyposażony w przetwornicę częstotliwości, zabezpieczenie trasy skipowej. (zapasowa lina



	przenośnika w komplecie) Zasobnik piasku wyposażony w wibrator i czujnik mikrofalowy
Lej spustowy	Lej spustowy wyłożony wyściółką gumową i zaopatrzony w gumowy kołnierz
Typ mieszalnika	Mieszalnik dwu wałowy
Wielkość mieszalnika	Objętość min. 3000 l, masa min. 8500 kg, moc poborowa min. 75 Kw objętość betonu min. 2,0 m ³ na jeden zarób, możliwość stosowania kruszyw frakcji 0-150 mm
Ilość ramion mieszających	10 szt.
Ilość łopatek ścierających	4 szt.
Okladziny mieszalnika	Materiał typu Nihard
System optukiwania mieszalnika	Wysokociśnieniowy -automatyczny przy każdym zarobie. 10 dysz ciśnieniowych w ocynkowanej pokrywie mieszalnika, zasilanych wysokociśnieniową pompą wytwarzającą ciśnienie maks. do 16 bar
Waga cementu	Wyposażona w wibrator pneumatyczny zakres ważenia min. 1500 kg kompensacyjne jednostki cyfrowe wag
Silosy cementu	3 szt. Pojemność min. 60 ton/55 m ³ średnica silosów 3200 - 3300 mm wysokość silosu 11500- 11800 mm Długości cylindrowe części 9820- 9850mm ciężar silosu 6800 -6880 kg ciężar wyposażenia uzupełniającego silosu 440- 500 kg
Oprządkowanie silosów cementu	3 szt. filtr, 2 szt. podajnik ślimakowy cementu z klapą motylkową, o mocy min. 11 Kw 1 szt. podajnik ślimakowy popiołu z klapą motylkową, o mocy min. 11 kW
Waga wody	Waga wody ocynkowana dla wody czystej i osadowej, z czujnikiem tensometrycznym, klapami odcinającymi, klapami dozującymi oraz rozprowadzeniem wody po maszynie. opróżnianie wagi z czystej wody za pomocą pompy (min. 5,5 Kw) do dysz optukiwania mieszarki, woda szlamowa samowolnie. kompensacyjne jednostki cyfrowe wag System dokładnego dozowania wody
Waga domieszek chemicznych	Waga dwukomorowa -min. 6 l i min. 12 l z pompami dozującymi i niezależnym opróżnianiem, naczynie nierdzewne, system optukiwania naczyń, regulator ciśnienia powietrza, ciśnieniomierz, zawór pneumatyczny, 3 szt. pomp membranowych odpornych na ścieranie i przystosowanych do dużej gęstości czynnika tłoczącego, kompensacyjne jednostki cyfrowe wag



Dozowanie mikrokrzemionki	System dozowania powinien być połączony z wagą wody procesowej oraz posiadać układ cyrkulacji utrzymujący zawieszinę w ciągłym ruchu. Podstawowe wyposażenie: Zbiornik na mikrokrzemionkę, dodatkowa waga mikrokrzemionki oraz pompa do mikrokrzemionki. system opłukiwania naczyń, regulator ciśnienia powietrza, ciśnieniomierz, zawór pneumatyczny, laserowy czujnik pomiaru wysokości mikrokrzemionki w cylindrze wagi dodatków chemicznych, rurociąg wejściowy i opłukujący. Terminal spinający instalację sterowniczą systemu dozowania.
System smarowania i konserwacji	Układ centralnego smarowania oraz specjalne uszczelnienia łożysk wałów uniemożliwiające zanieczyszczenie łożysk mleczkiem cementowym.
Pomieszczenie sterowni	Kontener do umieszczenia systemu sterowania wyposażony w: elektryczny panel cieplny jednostka klimatyzacyjna okna z żaluzjami, drzwi, podłoga antystatyczna
Obudowa betonowni	Wykonanie osłony betonowni, centrum mieszania, trasy skipowej i zasobnika żwiru panelami z izolacją typu PUR (Panele ścianowe i dachowe, okna plastikowe bramy ocieplane w ścianie czołowej do ewentualnego demontażu wózka., drzwi ocieplane, oświetlenie)

Wspólny słownik zamówień (CPV):

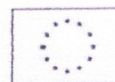
- 43413000 - mieszalniki betonu lub zaprawy
- 43400000 - maszyny do obróbki minerałów i formierskie
- 43410000 - maszyny do obróbki minerałów
- 42000000 - maszyny przemysłowe
- 42900000 - różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

2) Automatyczny system sterowania komputerowego - 1 szt.

System komputerowego sterowania powinien być kompatybilny z węzłem betoniarskim i powinien posiadać możliwość automatycznej produkcji betonu. Dodatkowo system sterujący powinien zawierać:

- a) Komputer sterujący - składający się z następujących komponentów
 - Monitor min. 19" typu LCD
 - Jednostka komputerowa,
 - układ sterownika przemysłowego wraz z zasilaczem impulsowym oraz kartami wejść i wyjść,
 - UPS z oprogramowaniem
 - płyta interfejsu, dokumentacja
- b) Oprogramowanie podstawowe
 - automatyczne dozowanie i mieszanie.
 - Pamięć ustawień betonowni - bez ograniczeń.
 - Automatyczna praca mieszalnika (załączanie i wyłączanie).
 - Program do przeglądu protokołów.
 - Program do kontroli zużycia poszczególnych komponentów.
 - Program do kontroli wypełnienia silosów, kontrola dostaw, planowanie zużycia surowców.
 - Program - zestawienie produkcji betonu. Pomiar obciążenia silnika mieszarki w





- amperach.
 - Program kontroli prac konserwacyjnych i przeglądów.
 - Program do zarządzania komunikatami o błędach i zakłóceniach pracy z zestawieniem.
 - Program do pomiaru konsystencji. Zabezpieczeniem przed podwójnym zasypaniem.
- c) Oprogramowanie dodatkowe
- kontrola położenia (lokalizacja) pojazdów transportujących beton
 - możliwość automatycznego przeliczania receptur,
 - kontrola dokładności wag
 - książka telefoniczna
 - możliwość współpracy w sieci z innymi programami (np. program dyspozytora w biurze)
- d) Pulpit sterowania ręcznego
- e) Sterowanie dodatkową pompą do podawania wody z recyklingu.
- f) Drukarka igłowa do dokumentów WZ (wydanie zewnętrzne)
- g) Całkowite okablowanie węzła

Wspólny słownik zamówień (CPV):

48000000 - pakiety oprogramowania i systemy informatyczne

2. Planowany termin realizacji zamówienia do 30.06.2017

3. Warunki udziału w postępowaniu:

Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki:

1. Posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania
2. Posiadanie wiedzy i doświadczenia należytego wykonania zamówienia
3. Dysponowanie odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia
4. Znajdowanie się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej wykonanie zamówienia we wskazanym terminie.
5. Brak powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym.
6. Przedłożenie specyfikacji maszyny, pozwalającej ocenić parametry
7. Przedłożenie specyfikacji systemu sterowania, pozwalającego ocenić parametry
8. W postępowaniu mogą brać udział jedynie potencjalni wykonawcy, którzy w ciągu ostatnich 5 lat dostarczyli, zamontowali i uruchomili minimum dwa urządzenia tożsame lub podobne co do rodzaju z przedmiotem zamówienia (wymagane 2 sztuki referencji z uruchomienia w/w urządzeń).

Zamawiający w celu potwierdzenia spełnienia w/w warunków wymaga przedłożenia następujących dokumentów:

1) Złożenie oferty zawierającej:

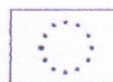
- Nazwę, adres i NIP wykonawcy
- Datę wystawienia oferty
- Dane pozwalające ocenić ofertę i przyznać punkty w ramach kryteriów
- Termin ważności oferty
- Cenę netto i brutto

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Oferty niekompletne i nie zawierające pełnego zakresu przedmiotu zamówienia określonego w zadaniu zostaną odrzucone.

- 2) Złożenie specyfikacji węzła betoniarskiego, pozwalającej ocenić parametry
- 3) Złożenie specyfikacji systemu sterowania, pozwalającego ocenić parametry
- 4) Złożenie referencji z uruchomienia - minimum 2 sztuki

5) Złożenie na ofercie oświadczeń o następującej treści:





- Wykonawca oświadcza, że zna i akceptuje warunki realizacji zamówienia określone w zapytaniu ofertowym oraz nie wnosi żadnych zastrzeżeń i uwag w tym zakresie.
- Wykonawca oświadcza, że posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
- Wykonawca, oświadcza że posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłową realizację zamówienia.
- Wykonawca oświadcza, że znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanym terminie.
- Wykonawca oświadcza, że dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- Wykonawca oświadcza, że nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub pozostawania w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
 - e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób

4. Opis sposobu przygotowania oferty dla wszystkich części:

Oferta powinna być złożona na formularzu ofertowym (załącznik nr 1 do zapytania ofertowego) wraz z oświadczeniami wyszczególnionymi w jego treści spójnymi z pkt 3 niniejszego ogłoszenia o zamówieniu.

Sposoby składania ofert:

- 1) Osobiście pod adres Topmix Jankowski Jarosław, Wytwórnia Betonu Towarowego, ul. Przemysłowa 10, 62-731 Przykona
- 2) pocztą, listem poleconym, kurierem na adres: Topmix Jankowski Jarosław Wytwórnia Betonu Towarowego, ul. Przemysłowa 10, 62-731 Przykona
- 3) pocztą elektroniczną na adres mailowy: biuro@betontopmix.com

Termin dostarczania ofert upływa w dniu: 17 listopada 2016 r.

5. Termin ważności oferty: minimum 90 dni od daty upływu terminu dostarczenia ofert, tj. od 17 listopada 2016 r.

6. Kryteria oceny ofert:

Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria dla obu części:

kryteria oceny ofert	waga	maksymalna liczba punktów
a) cena netto w PLN/EUR*	70%	70
b) gwarancja w miesiącach	10%	10
c) serwis w godzinach (rozumiany jako czas dotarcia ekipy serwisowej od momentu zgłoszenia usterki)	20%	20



* w przypadku oferty podanej w EUR do przeliczenia zostanie zastosowany średni kurs NBP z dnia poprzedzającego sporządzenie protokołu wyboru ofert przez Zamawiającego

Sposób przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty:

- a) Punkty w ramach kryterium *cenę netto w PLN/EUR* będą przyznawane wg następującej formuły:

$$A_n = \frac{C_{\min}}{C_r} \times 100 \times 70\%$$

C_{\min} - cena minimalna w zbiorze

C_r - cena oferty rozpatrywanej

A_n - ilość punktów przyznana ofercie

- b) Punkty w ramach kryterium *gwarancji w miesiącach* będą przyznawane wg następujących przedziałów:

- gwarancja: poniżej 12 miesięcy - 0 pkt
- gwarancja: 12 miesięcy do 35 miesięcy włącznie - 5 pkt
- gwarancja: powyżej 35 miesięcy - 10 pkt

- c) Punkty w ramach kryterium *serwis w godzinach (rozumiany jako czas dotarcia ekipy serwisowej od momentu zgłoszenia usterki)* będą przyznawane wg następującej formuły:

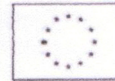
- Reakcja serwisu: do 12 godzin włącznie - 20 pkt.
- Reakcja serwisu: powyżej 12 godzin do 24 godzin włącznie - 10 pkt.
- Reakcja serwisu: powyżej 24 godzin - 0 pkt.

7. Informacja na temat zakresu wykluczenia z możliwości realizacji zamówienia.

Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z Topmix Jankowski Jarostaw. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między Topmix Jankowski Jarostaw lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Topmix Jankowski Jarostaw lub osobami wykonującymi w imieniu Topmix Jankowski Jarostaw czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- 2) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
- 5) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób;





Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na formularzu ofertowym (załącznik nr 1 do zapytania ofertowego).

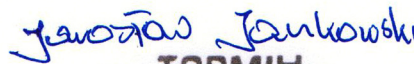
8. Warunki dokonania zmiany umowy:

- Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy.
- Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku zaistnienia okoliczności spowodowanych czynnikami zewnętrznymi, np. terminu realizacji zamówienia, warunków płatności, zmiany wartości zamówienia wynikającej ze zmniejszenia / rozszerzenia zakresu rzeczowego.
- W razie opóźnienia dostawy, niepełną/niekompletną dostawę lub dostawę sprzętu nie spełniającego założeń zapytania dostawca zobowiązany jest do zapłacenia kary umownej w wysokości 0,05 % wartości zamówienia za każdy dzień braku możliwości korzystania z zamówionego sprzętu.

Zastrzeżenia

Niniejsze zapytanie ofertowe nie zobowiązuje firmy Topmix Jankowski Jarosław do żadnego określonego działania:

- Wydanie niniejszego zapytania ofertowego nie zobowiązuje firmy Topmix Jankowski Jarosław do akceptacji oferty, w całości lub części i nie zobowiązuje firmy Topmix Jankowski Jarosław do składania wyjaśnień czy powodów akceptacji lub odrzucenia oferty.
- Topmix Jankowski Jarosław nie może być pociągana do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.
- Topmix Jankowski Jarosław zastrzega sobie prawo w każdej chwili do zmian całości lub części zapytania ofertowego



.....**TOPMIX**.....
podpis ~~Maszczyk~~

Jarosław Jankowski

TOPMIX
Jarosław Jankowski
98-210 Sieradz, Dzigorzew 10
NIP PL 827166442, Regon 100472291
tel. 603 500 668